

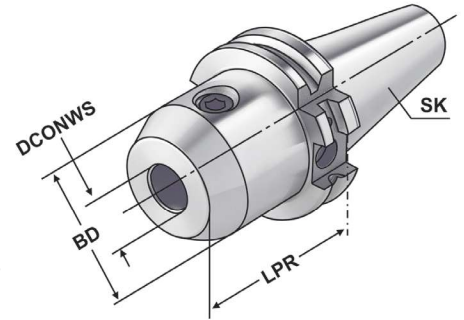
3



Verwendung:
 Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon).

Application:
 For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Application:
 Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique et avec méplat de serrage latérale suivant DIN 1835 forme B (Weldon).



| | | | | | | | |
|---------------|-------------------|-------|-------------------------------|-----------|------------|----|-------|
| ISO 7388-1 DC | Form AD/AF (AD/B) | ≤ 3µm | G2.5 25.000 min ⁻¹ | RFID Chip | DIN 1835-B | H4 | 13.04 |
|---------------|-------------------|-------|-------------------------------|-----------|------------|----|-------|

| Bestell-Nr. Order no. Référence | SK | DCONWS | TDCON | LPR | BD |
|---------------------------------------|----------|--------|-------|-----|----|
| DC.403.04.06 | SK-DC 40 | 6 | H4 | 50 | 25 |
| DC.403.04.08 | SK-DC 40 | 8 | H4 | 50 | 28 |
| DC.403.04.10 | SK-DC 40 | 10 | H4 | 50 | 35 |
| DC.403.04.12 | SK-DC 40 | 12 | H4 | 50 | 42 |
| DC.403.04.14 | SK-DC 40 | 14 | H4 | 50 | 44 |
| DC.403.04.16 | SK-DC 40 | 16 | H4 | 63 | 48 |
| DC.403.04.18 | SK-DC 40 | 18 | H4 | 63 | 50 |
| DC.403.04.20 | SK-DC 40 | 20 | H4 | 63 | 52 |
| DC.403.04.25 | SK-DC 40 | 25 | H4 | 100 | 65 |
| DC.403.04.32 | SK-DC 40 | 32 | H4 | 100 | 72 |
| DC.403.04.40 | SK-DC 40 | 40 | H4 | 120 | 80 |
| DC.403.04.06.1 | SK-DC 40 | 6 | H4 | 100 | 25 |
| DC.403.04.08.1 | SK-DC 40 | 8 | H4 | 100 | 28 |
| DC.403.04.10.1 | SK-DC 40 | 10 | H4 | 100 | 35 |
| DC.403.04.12.1 | SK-DC 40 | 12 | H4 | 100 | 42 |
| DC.403.04.14.1 | SK-DC 40 | 14 | H4 | 100 | 44 |
| DC.403.04.16.1 | SK-DC 40 | 16 | H4 | 100 | 48 |
| DC.403.04.18.1 | SK-DC 40 | 18 | H4 | 100 | 50 |
| DC.403.04.20.1 | SK-DC 40 | 20 | H4 | 100 | 52 |

Hinweis: Ab DCONWS = 25 mit zwei Spansschrauben
Note: From DCONWS = 25 on two clamping screws
Observation: A partir de DCONWS = 25 avec deux vis de serrage

Lieferumfang: Mit Spansschraube
Delivery: With clamping screw
Livraison: Avec vis de serrage



Nachträgliches Erodieren von 2 Kühlkanalbohrungen
 Supplementary eroding of 2 cooling channels
 Erodage complémentaire de 2 trous de canaux de refroidissement

Bestell-Nr.
Order no.
Référence

U.KKB

